



## TechnoFiber PP LGF 30-10-01 L H E\* (52332)

\* emissionsreduziert / low emission

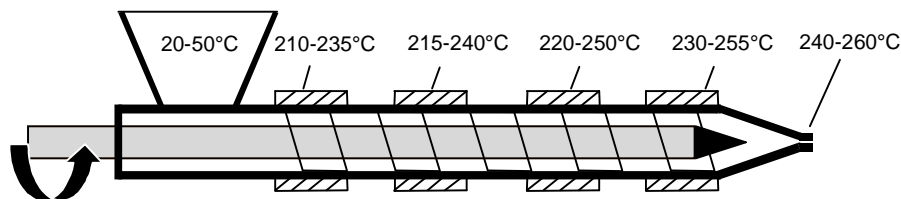
### Beschreibung :

Polypropylen Langglasfaser 30% / PP long glass fiber 30%,

Einsatzgebiete / application Spritzgießen / injection molding Automotive + Elektroind.,

Eigenschaften <i>Properties</i>	Prüfbedingungen <i>Test Specs</i>	Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>value</i>
<b>Physikalische Kennwerte / Physical properties</b>			
Dichte / <i>Density</i>	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	<b>1,12</b>
Glührückstand / <i>Ash</i>	ISO 3451 (+625°C)	%	<b>30</b>
LGF Ø Glasfaserlänge / <i>Ø glass fiber length</i>	TC Methode	mm	<b>10</b>
<b>Mechanische Werte / mechanical properties</b>			
E-Modul Zug / <i>tensile modulus</i>	ISO 527	MPa	<b>7100</b>
Streckspannung / <i>tensile strength at yield</i>	ISO 527	MPa	<b>108</b>
Streckdehnung / <i>tensile strain at yield</i>	ISO 527	%	<b>2,4</b>
Biege E-Modul / <i>flexural modulus</i>	ISO 178	MPa	<b>7400</b>
Biegefestigkeit / <i>flexural strength</i>	ISO 178	MPa	<b>150</b>
Charpy Schlagzähigkeit / <i>Charpy impact strength</i>	ISO 179 1eU 23°C	kJ/m <sup>2</sup>	<b>55</b>
Charpy Schlagzähigkeit / <i>Charpy impact strength</i>	ISO 179 1eU -30°C	kJ/m <sup>2</sup>	<b>50</b>
Charpy Kerbschlagzähigkeit / <i>Charpy notched impact strength</i>	ISO 179 1eA 23°C	kJ/m <sup>2</sup>	<b>19</b>
Charpy Kerbschlagzähigkeit / <i>Charpy notched impact strength</i>	ISO 179 1eA -30°C	kJ/m <sup>2</sup>	<b>16</b>
<b>Wärmeformbeständigkeit / heat distortion temperature</b>			
HDT B 0,45 MPa	ISO 75-1/2/4	°C	<b>160</b>

### Verarbeitungsempfehlungen / recommendation for processing



Vortrocknung / <i>predrying of granulate</i>	°C / h	<b>80 / 2 - 4</b>
max. Restfeuchte / <i>max. residual moisture content</i>	%	<b>&lt; 0.15</b>
Verarbeitungstemperatur / <i>processing temperature</i>	°C	<b>210 - 260</b>
Heißkanal / <i>hot runner system</i>	°C	<b>210 - 260</b>
Spritzdruck / <i>injection pressure</i>	bar	<b>500 - 1300</b>
Einspritzgeschwindigkeit / <i>injection speed</i>	mm/sec	<b>40 - 60</b>
Nachdruck / <i>holding pressure</i>	bar	<b>300 - 500</b>
Staudruck / <i>back pressure</i>	bar	<b>0 - 15</b>
Schneckenendrehzahl / <i>screw speed</i>	U/min	<b>40 - 60</b>
Werkzeugtemperatur / <i>tool temperature</i>	°C	<b>30 - 60</b>
Düse / <i>nozzle diameter</i>	mm	<b>&gt; 4mm</b>
Ø Anspritzpunkt / <i>injection gate diameter</i>	mm	<b>&gt; 4mm</b>